



MT-25/40/63/ 100/150

арт. 3686 / 3376 / 3093 /
3090 / 6552



ОСОБЕННОСТИ:

- Микропроцессорный блок управления сварочными параметрами.
- Бесступенчатые регулировки режимов сварки.
- Водяное охлаждение электродов и силовой части
- Пневматический привод сжатия
- Линейный ход электродов
- Встроенный блок подготовки воздуха с регулировкой.

Назначение:

Промышленное производство.

Опции:

Комплект дооборудования плечами с вылетом 500мм.

Технические характеристики	MT-25	MT-40	MT-63	MT-100	MT-150
Максимальная мощность, кВт	25	40	63	100	150
Напряжение, В/Гц	380/50				
Максимальный первичный ток, А	63	92	166	263	394
Номинальный первичный ток, А	28,2	41,1	74,2	117,6	176,2
Максимальный вторичный ток (ток Короткого Замыкания), А	10000	12000	16000	20000	22000
Продолжительный сварочный ток, А	4472	5366	7155	8944	9838
ПВ %	20				
Сварочное напряжение, В	0,5-3,52	0,5-4,3	0,5-6,7	0,5-7,6	0,5-8,2
Управление процессом (контроллер, количество режимов)	Контроллер PC-14			Контроллер PC-10	
Время сварки сек	0,02-5				
Максимальное раскрытие электродов, мм	60			80	
Номинальное раскрытие электродов, мм	30				
Вылет электродов мм	350			450	
Ход электродов мм	60			80	
Максимальная сила развиваемая в точке, Н	4000			8000	
Привод сжатия электродов	пневматический				
Толщина свариваемых листов, мм	2,5+2,5	3+3	3,5+3,5	5+5	5,5+5,5
Давление воздуха внешней магистрали, Мпа	0,6				
Охлаждение трансформатора	Жидкостное				
Охлаждение электродов	Жидкостное				
Охлаждение симисторов/тиристоров	Жидкостное				
Охлаждение плечей	Жидкостное				
Расход охладителя, л/мин	6			8	
Сечение кабеля питающей сети, мм ²	8	16		25	35
Габариты, мм	1015*390*1750			1125*460*2070	
Вес, кг	250	260	300	380	400